

广东柱塞阀厂家

发布日期: 2025-09-24

气缸故障原因及对策1) 执行机构限位螺栓脱落导致气缸漏气, 引起阀门不能动作或者动作迟缓, 达不到预定开度。2) 气缸O形密封环损坏导致漏气, 引起阀门动作困难或者不能动作。3) 气缸活塞变形导致摩擦力增大, 气缸螺栓松动引起气缸漏气, 从而引起阀门动作困难。4) 气缸带动阀体动作的联动机构松脱或者生锈导致阀门动作困难。5) 气缸容量偏小或者气缸弹簧故障导致阀门动作困难。原因对策1) 活塞密封处泄漏的产生原因为气缸光洁度太差; 活塞环装配密封性不够, 密封环使用温度过高, 密封件使用时间太长损坏。故障处理方式: 研磨气缸并重新调整气缸限位螺栓, 根据使用温度重新选择密封环, 更换时应正确安装。2) 气缸限位螺栓松动的处理方式: 重新将螺栓拧紧。3) 活塞摩擦力大的处理方式: 重新涂润滑油, 重新清洗及研磨气缸和活塞。4) 阀门动作困难不能达到固定行程, 执行机构弹簧定值不够或者弹簧损坏, 限位块位置不准。处理方式: 校准、重调、更换弹簧。调节阀与工艺管道中被调介质直接接触, 阀芯在阀体内运动, 改变阀芯与阀座之间的流通面积。广东柱塞阀厂家

气源故障可能出现的原因, 气源故障的排查步骤现场气源未开; 气源含水, 天气寒冷结冰; 净化风停止供应; 气源总管泄露或风线堵塞导致风压过低, 调节阀不能全开或全关, 甚至不动作; 空气过滤减压器长时间使用, 脏物太多, 减压阀下黑色旋钮打开漏风, 使输出风压小于规定的压力, 导致调节阀不能全开全关, 甚至不动作; 现场风线漏风, 接头松动, 导致风压不足, 调节阀不能全开全关, 甚至不动作; 过滤减压阀故障, 导致风压不稳, 造成调节阀振荡。广东柱塞阀厂家调节阀是自控系统中的执行器, 它的应用质量直接反应在系统的调节品质上。

电动调节阀整定方法, 手动执行器驱动阀门的阀芯接触阀座。当阀杆开始轴向动作时, 阀杆受力为执行器盘簧的反作用力。继续向同一方向驱动执行器, 直到执行机构盘簧被压缩到盘簧图表所示相应数值。这样保证关断力, 防止泄漏。不通电转动手轮使阀杆下降至“0”位置时, 调整下限限位开关正好动作(下图)(右凸块)。同时左旋反馈电位器到“0”欧姆位置。再转动手轮使阀杆上升至标尺100%位置时, 调节上限限位开关正好动作(左凸块)。重复上述动作直至上、下限限位都调整好。

定位器故障解决对策: 1) 葛兰头处密封问题导致定位器进水引起电路板损坏。故障处理方式: 提高葛兰头密封性, 从而避免定位器内部进水导致电路板损坏。2) 因仪表空气湿度大且灰尘较多, 导致小滑阀进入脏物而引起小滑阀磨损, 从而使阀门动作不正常。故障处理方式: 增加空气过滤器以改善仪表空气质量。3) 因周边温度过高、湿度过大、振动过大导致滑动变阻器及电路板频繁损坏。故障处理方式: 将电路板和小滑阀及滑动变阻器分离, 做成分离式阀门定位器。4) 因定位器O形密封环经常断裂, 导致小滑阀阀杆被卡住, 主要原因为气源压力过大, 正常情况应

为0.5MPa左右，高于0.5MPa时会导致密封圈老化加快，容易损坏。故障处理方式：使气源压力保持在0.4MPa左右，另外需提供质量更好的密封圈。根据阀门的原始状态可分为故障开（气关）、故障关（气开）两种形式。

轴流式止回阀的结构和工作原理：减少空压机出口止回阀上的压降是一个节能降耗的关键点。国内的阀门厂家也在大力推广这个轴流式止回阀。轴流式止回阀的结构简单，主要有阀体、阀座、阀瓣、阀杆、弹簧和导向套等零件组成。工作原理为：流体正向流动时，流体力克服弹簧力，推开阀瓣；随着流体流速的不断增大，阀瓣**终贴紧导流罩，阀门全开；当反向流将要产生时，阀瓣在弹簧力的作用下快速关闭，防止水锤和倒流作用对前方设备（泵、压缩机）的破坏。旋塞阀是用带通孔的塞体作为启闭件的阀门，塞体随阀杆转动，以实现启闭动作。广东柱塞阀厂家

蝶阀的密封性能试验应从介质流入端引入试验介质，蝶板应开启，另一端封闭，注入压力至规定值。广东柱塞阀厂家

我国机械制造业受到经济形势发展的影响，对我国机械业西派集团从事球阀、控制阀等各种阀类产品的生产与销售，以及石油钻采专门设备、阀门、法兰、套管、油管、管线管及钻杆螺纹保护器、热电阻、热电偶、双金属温度计、工业自动控制系统装置、配电开关控制系统、特种电线电缆生产、销售；仪器仪表、电线电缆销售；经营本企业自产品及技术的出口业务和本企业相关联的原辅材料、零配件及技术的进口业务。企业提出了新的课题：调整发展思路，调整产业结构，提高产品技术含量、提高产品附加值，走转型升级的可持续发展之路。利用电子技术、微电子技术、传感器、电液伺服改进传统的机械产品，采用计算机辅助设计、辅助制造及各种模型分析IT网络技术进行机械的设计和运营，如今的西派集团从事球阀、控制阀等各种阀类产品的生产与销售，以及石油钻采专门设备、阀门、法兰、套管、油管、管线管及钻杆螺纹保护器、热电阻、热电偶、双金属温度计、工业自动控制系统装置、配电开关控制系统、特种电线电缆生产、销售；仪器仪表、电线电缆销售；经营本企业自产品及技术的出口业务和本企业相关联的原辅材料、零配件及技术的进口业务。不断向信息化、智能化、人性化方向发展以适应未来市场的发展。机械及行业设备业在我国行业中处于基础性地位，能在很大程度上影响国民经济的发展。在长期的经济建设中，我国的机械制造行业取得了明显的成绩。在现代的床垫弹簧机械行业与其他传统行业都存在着一定的通病，比如：创新实践不足，同质化严重，竞争激烈等问题。在近几年的床垫行业市场，我们可以看到看似新产品、新技术等逐渐进入人们的视野，但是其实这些都有限责任公司（自然）是围绕着床垫弹簧机械设备、床垫内芯、床垫面料等这些机械进行着各种包装。广东柱塞阀厂家

西派集团有限公司主要经营范围是机械及行业设备，拥有一支专业技术团队和良好的市场口碑。公司业务分为球阀，控制阀，仪表，井口装置等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司秉持诚信为本的经营理念，在机械及行业设备深耕多年，以技术为先导，以自主产品为重点，发挥人才优势，打造机械及行业设备良好品牌。在社会各界的鼎力支持下，持续创新，不断铸造高品质服务体验，为客户成功提供坚实有力的支持。